

EVOX Extra concentrate

koncentrát nízkotuhnucej chladiacej kvapaliny



EVOX Extra concentrate je koncentrát chladiacej kvapaliny hybridného typu (OAT-silikát) vyrobená na báze monoetylénglykolu. Neobsahuje dusitany, amíny a fosfáty a je vhodná do chladiacich systémov spaľovacích motorov. EVOX Extra concentrate sa neodporúča miešať s chladiacimi kvapalinami bez obsahu kremičitanov. EVOX Extra concentrate musí byť pred použitím zriedená vodou podľa zmiešavacej tabuľky!

Je kompatibilná s tvrdou vodou a môže byť zmiešaná s vodou z vodovodu pred naplnením do chladiaceho systému tak, aby mal roztok koncentráciu 33 - 55% (v/v). Chladiacu kvapalinu EVOX Extra concentrate nepoužívajte bez riedenia!

*Na prípravu chladiacej zmesi používajte čistú, nie príliš tvrdú vodu. Nepoužívajte ťažobné odpadové vody, morskú vodu, slanú vodu, polo-slanú vodu alebo priemyselné odpadové vody.

Uistite sa, že parametre vody nepresahujú nasledujúce limity:

Tvrdosť vody: 0-20°nK (0-3.6 mmol/l)

Obsah chloridov: max. 100 ppm

Obsah sulfidov max. 100 ppm.

V prípade, že sú parametre vody vyššie, upravte ich pomocou vhodnej metódy ako napríklad pridaním čistej destilovanej alebo deionizovanej vody a tým znížiť hladinu chloridov alebo sulfidov pod predpísané limitné hodnoty. EVOX Extra concentrate sa nesmie miešať s inými značkami bezsilikátových chladiacich kvapalín obsahujúcich organické inhibítory (OAT).

Väčšina chladiacich kvapalín sú starostlivo vyvážené zmesi rôznych inhibítorov korózie. Miešanie chladiacich kvapalín obsahujúcich rôzne inhibítory korózie môže znížiť účinok ochrany proti korózii. Naše prevádzkové testy ukazujú, že EVOX Extra concentrate je možné bez problémov použiť v chladiacich systémoch vysoko výkonných dieselových motoroch Caterpillar.

Zmiešavacia tabuľka:

Konc.	Voda %	Bod tuhnutia	Viskozita 0 °C	Viskozita 80 °C
12	88	-5		
25	75	-12		
33	67	-18	3,0-5,0	0,5-0,8
50	50	-38	7,0-10,0	0,9-1,1

Použitie



Chladiace systémy osobných a úžitkových vozidiel, poľnohospodárskych a stavebných strojov a stacionárnych plynových motorov

Chladiace systémy obsahujúce liatinové, hliníkové a medené časti

Vlastnosti a výhody

Dobrá ochrana proti korózii

Vytvára stabilný mazací film na vnútornej stene chladiaceho systému, zabezpečuje dlhú životnosť

Zloženie pre špecifickú aplikáciu

Ochrana proti kavitácii a usadzovaniu kalu

Kompatibilný s konštrukčnými materiálmi

Nedochádza k poškodeniu plastových a gumených častí chladiaceho systému

EVOX Extra concentrate

koncentrát nízkotuhnucej chladiacej kvapaliny



Špecifikácie a súhlasy

BS 6580:2010
ASTM D 3306
ASTM D 4985
ASTM D 4656
AFNOR R-15-601
VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-C (VW code G11)
Ford ESD-M97B49-A
MAN 324 Typ NF
MTU MTL 5048
Caterpillar / Perkins
Chrysler MS-7170
Fiat 9.55523
IVECO 18-1830
Case JIC-501
Deutz DQC CA-14
BMW GS 94000
Cummins 85T8-2
Opel-GM GME L1301
Volvo Construction 128 6083/002
Volvo Trucks 128 6083/002

Vlastnosti

Vlastnosti	Typické hodnoty
Vzhľad	číra, jasná kvapalina
Farba	tmavomodrý
Merná hmotnosť pri 15°C [g/cm ³]	1,130
Bod vzplanutia v otvorenom tégliku (Cleveland) [°C]	128
Hodnota pH	7,2
Index lomu pri 20 °C	1,4338
Teplota kryštalizácie (po zriedení 1:2 s destilovanou vodou) [°C]	-19
Bod varu [°C]	174
Obsah vody (KF) [% (m/m)]	3,0
Alkalická rezerva [ml 0,1M HCl/10 ml]	17,5

Vlastnosti v tabuľke sú typické hodnoty produktu a nepredstavujú špecifikáciu.

Pokyny pre manipuláciu a skladovanie

Skladujte v originálnych vzduchotesných obaloch na miestach chránených pred vodou a slnečným žiarením, oddelene od potravín a mimo dosah detí.

V pôvodnom balení pri dodržaní skladovacích podmienok: 48 mesiacov

Horľavá kvapalina: IV. triedy nebezpečnosti.

Odporúčaná teplota skladovania: -13°C - +35°C